

## Aprovação da Segunda Fase de Etanol de Milho

**São Paulo, 11 de agosto de 2025** - São Martinho S.A. ("São Martinho" ou "Companhia"; B3: SMTO3) informa que seu Conselho de Administração aprovou nesta data, a expansão da unidade produtora de etanol a partir do processamento de milho ("Projeto" ou "Segunda Fase"), no município de Quirinópolis, em Goiás.

A Segunda Fase, anexa à Unidade Boa Vista, adicionará capacidade para processar 635 mil toneladas de milho por ano e produzir 270 mil m<sup>3</sup> de etanol, 170 mil toneladas de DDGS (*Distiller's Dried Grains with Solubles*), e 13 mil toneladas de óleo de milho.

O investimento estimado é de R\$ 1,1 bilhão, contemplando instalações industriais, armazém de milho externo com capacidade estática de 240 mil toneladas, além de melhorias na planta existente (adequações na caldeira atual visando maior sinergia energética e geração de vapor).

O cronograma de desembolso será de 40% na safra atual (2025/26), 50% na Safra 2026/27 e o restante na Safra 2027/28. O projeto contará com financiamento de R\$ 728 milhões das linhas Fundo Clima e Finem do BNDES; e Inovação da FINEP, com prazo de total de 12 anos, sendo 2 anos de carência.

O início da operação está previsto para o segundo semestre de 2027, com aproximadamente 50% da capacidade na Safra 2027/28, atingindo 85% na Safra 2028/29 e 100% a partir da Safra 2029/30. O principal insumo utilizado será o milho, adquirido na região Centro-Oeste, além de vapor e energia, gerados por meio das caldeiras existentes.

A São Martinho, no combinado da planta existente (considerando o *Guidance* de produção para Safra 2025/26 publicado, via Fato Relevante, em 23 de junho de 2025) e a Segunda Fase em plena capacidade, terá capacidade de processar aproximadamente 1.150 mil toneladas de milho, produzindo cerca de 485 mil m<sup>3</sup> de etanol, 310 mil toneladas de DDGS e 21 mil toneladas de Óleo de Milho. Adicionalmente, a Companhia contará com capacidade estática de armazenagem de 480 mil toneladas de milho.

**São Martinho S.A.**

**Felipe Vicchiato**

Diretor Financeiro e de Relações com Investidores

## Approval of the Second Phase of Corn Ethanol Unit

**São Paulo, August 11, 2025** – São Martinho S.A. ("São Martinho" or "Company"; B3: SMTO3) announces that its Board of Directors has approved today the expansion of the production unit for ethanol derived from corn processing ("Project" or "Second Phase") in the municipality of Quirinópolis, in the state of Goiás.

The Second Phase, adjacent to the Boa Vista Unit, will process 635,000 metric tons of corn per year and produce 270,000 m<sup>3</sup> of ethanol, 170,000 metric tons of DDGS (Distiller's Dried Grains with Solubles), and 13,000 metric tons of corn oil.

The estimated investment is BRL 1.1 billion, covering industrial facilities, an external corn warehouse with a static capacity of 240,000 metric tons, and enhancements to the existing plant (modifications to the current boiler to achieve greater energy synergy and steam generation).

The schedule of disbursements will be 40% in the current crop year (2025/26), 50% in the 2026/27 crop year and the balance in the 2027/28 crop year. The project will be financed with BRL 728 million from the BNDES Fundo Clima and Finem credit lines, as well as the FINEP Innovation program, with a total term of 12 years, including a 2-year grace period.

Operational startup of the unit is scheduled for the second half of 2027, initially at around 50% capacity during the 2027/28 crop year, reaching 85% in the 2028/29 crop year and 100% from the 2029/30 crop year. The main input will be corn, which will be acquired in the Midwest region, as well as steam and energy, which will be generated by the existing boilers.

São Martinho, with the combined existing plant (considering the Production Guidance for the 2025/26 Harvest published, via Material Fact, on June 23, 2025) and the Second Phase at full capacity, will have the capacity to process approximately 1,150 thousand tons of corn, producing around 485 thousand m<sup>3</sup> of ethanol, 310 thousand tons of DDGS and 21 thousand tons of Corn Oil. Additionally, the Company will have static storage capacity of 480 thousand tons of corn.

**São Martinho S.A.**

**Felipe Vicchiato**

Chief Financial and Investor Relations Officer